

CODE DE DÉSIGNATION

Lettre F = Écrou de type Frenvis			
1 ^{er} chiffre	Matière	1 - acier au carbone - 5 - acier inoxydable A2 - 6 - acier inoxydable A4 9 - bronze d'aluminium (BAL.65)	
2 ^e et 3 ^e chiffres	Diamètre	en mm	
4 ^e chiffre	Dimension sur plat	3 - ISO	5 - SI
5 ^e chiffre	Type de hauteur	0 - hauteur normale 1 - hauteur réduite	2 - hauteur spéciale 3 - hauteur spéciale
6 ^e chiffre	Pas	0 - pas gros	1 à 3 - pas fin
1 ^{re} lettre	Classe de qualité	sans suffixe suivi de la lettre X suivi de la lettre T	Classe 6 Classe 8 Classe 10 acier R = 58/65 hb acier R = 65/75 hb acier R = 80/95 hb
2 ^e lettre	Type de protection	suivi de la lettre P suivi de la lettre Z	phosphaté gras zingué bichromaté

Exemples :

F 108 301TZ écrou acier - DN 8 - surplat ISO - Hauteur normale - pas fin - classe 10, R.80/95 hb zingué bichromaté

F 527 310 écrou acier inox - DN 27 - surplat ISO - hauteur réduite - pas gros - classe 8 R.65/70 h

Couples de serrage pour écrous Frenvis (en mdaN)													
Vis	Classe		Résistance		Classe		Résistance		Classe		Résistance		
	6.6/6.9		58/78 hb		8.8		78/98 hb		10.9		98/118 hb		
ÉCROU "FRENVIS"	6		58/65 hb		8		65/75 hb		10		80/95 hb		
	Acier		R : 58/65 hb		Acier		R : 65/75 hb		Acier		R : 80/95 hb		
	Acier Inoxydable		R : 65/70 hb		Acier Inoxydable		R : 65/70 hb		Acier		R : 80/95 hb		
	Bronze d'Aluminium		R : 65/70 hb		Bronze d'Aluminium		R : 65/70 hb						
	Écrou sans suffixe				Acier		Écrou référence en X		Écrou référence en T		R : 80/95 hb		
	Acier doux				Acier mi-dur		R : 65/75 hb		Acier trempé		R : 80/95 hb		
Hauteur	normale		réduite		normale		réduite		normale		réduite		
	Pas		Pas		Pas		Pas		Pas		Pas		
Diamètre	gros	fin	gros	fin	gros	fin	gros	fin	gros	fin	gros	fin	
4	0,12	0,10	0,10	0,08	0,24	0,19	0,19	0,15	0,33	0,28	0,28	0,22	
5	0,21	0,17	0,17	0,13	0,42	0,33	0,33	0,26	0,55	0,47	0,47	0,37	
6	0,44	0,33	0,33	0,28	0,85	0,66	0,66	0,55	1,10	0,88	0,88	0,66	
7	0,77	0,60	0,60	0,48	1,50	1,20	1,20	1,00	2,10	1,70	1,70	1,30	
8	1,05	0,83	0,83	0,66	2,10	1,70	1,70	1,30	2,60	2,20	2,20	1,80	
10	2,40	2,00	2,00	1,60	4,90	3,90	3,90	3,10	6,40	5,20	5,20	4,20	
12	4,10	3,30	3,30	2,60	8,10	6,60	6,60	5,30	11	8,80	8,80	7	
14	6,50	5,20	5,20	4,20	13	10,40	10,40	8,30	16,50	13	13	11	
16	10,50	8,40	8,40	6,70	21	16,50	16,50	13	26,40	22	22	17	
18	16	12,70	12,70	8,80	31	24	24	20	39	31	31	23	
20	24	19	19	13	43	34	34	28	55	44	44	32	
22	32	25	25	20	55	44	44	35	68	55	55	44	
24	42	33	33	27	70	56	56	45	88	70	70	56	
27	56	45	45	36	94	75	75	60	120	95	95	77	
30	72	57	57	46	120	97	97	77	155	120	120	100	
33	83	66	66	53	150	115	115	95					
36	105	83	83	66	187	150	150	120					
39	132	105	105	83	230	187	187	150					
42	165	132	132	105	275	220	220	175					
45	210	165	165	132	350	285	285	225					

En montage à la clé dynamométrique :

- les valeurs des couples de serrage sont valables pour :
 - vis et écrous zingués bichromatés, huilés ou secs
 - vis et écrous phosphatés secs
- réduire ces valeurs de couple de serrage de 10 % pour :
 - vis et écrous phosphatés gras

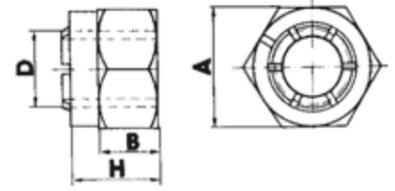
En montage à la visseuse :

- les valeurs de couples de serrage 1 et 2 doivent être réduites de 5 %
 NOTA : incertitude sur les valeurs de couples de serrage
- ± 10 % avec clé dynamométrique
 - ± 15 % avec visseuse rotative étalonnée
 - ± 25 % avec clé à chocs étalonnée

DIMENSIONS

TOLÉRANCES

- de Filetage suivant Classe 6H
- de Cotes A et H suivant norme NFE. 27 024 (tolérance large)



D	Pas	Référence	Pas	Référence	Pas	Référence	A	H	B	Masse en gr. par 100U
---	-----	-----------	-----	-----------	-----	-----------	---	---	---	-----------------------

SÉRIE DE HAUTEUR NORMALE

4	0,7	104 502					7	5,5	3	110
5	0,8	105 502					8	6,5	3,6	151
6	1	106 500	0,75	106 501			10	7,5	4,1	286
7	1	107 300	0,75	107 301			11	8,5	4,6	450
8	1,25	108 300	1	108 301			13	10	6	620
10	1,5	110 500	1	110 501	1,25	110 503	17	12,5	7,2	1 440
12	1,75	112 300	1,25	112 301	1,5	112 303	19	15	8,2	1 900
14	2	114 300	1,5	114 301	1,25	114 303	22	17	10	3 100
16	2	116 300	1,5	116 301	1,25	116 303	24	20	12	4 500
18	2,5	118 300	1,5	118 301	2	118 303	27	21	13	6 200
20	2,5	120 300	1,5	120 301	2	120 303	30	24	14	8 800
22	2,5	122 300	1,5	122 301	2	122 303	32	26	15,7	10 000
24	3	124 300	2	124 301	1,5	124 302	36	28	17	14 000
27	3	127 300	2	127 301	1,5	127 302	41	32	19	21 000
30	3,5	130 500	2	130 501	1,5	130 502	46	37	23,5	29 000
33	3,5	133 500	2	133 501	1,5	133 502	50	40	26,5	34 000
36	4	136 500	3	136 501	2	136 502	54	43	29,5	46 000
39	4	139 500	3	139 501	2	139 502	58	48	32	58 000
42	4,5	142 500	3	142 501	2	142 502	63	50	34	74 000
45	4,5	145 500	3	145 501	2	145 502	67	53	37	90 000

SÉRIE DE HAUTEUR RÉDUITE

4	0,7	104 512					7	4,5	2	90
5	0,8	105 512					8	5	2,1	120
6	1	106 510	0,75	106 511			10	6	2,6	240
7	1	107 310	0,75	107 311			11	7	3	350
8	1,25	108 310	1	108 311			13	8	4	500
10	1,5	110 510	1	110 511	1,25	110 513	17	9	4	500
12	1,75	112 310	1,25	112 311	1,5	112 313	19	11	4,2	1 400
14	2	114 310	1,5	114 311	1,25	114 313	22	13	6	2 100
16	2	116 310	1,5	116 311	1,25	116 313	24	15	7	3 000
18	2,5	118 310	1,5	118 311	2	118 313	27	16	8	4 500
20	2,5	120 310	1,5	120 311	2	120 313	30	18	8	6 000
22	2,5	122 310	1,5	122 311	2	122 313	32	19	8,7	7 000
24	3	124 310	2	124 311	1,5	124 312	36	21	10	10 000
27	3	127 310	2	127 311	1,5	127 312	41	24	11	15 000
30	3,5	130 510	2	130 511	1,5	130 512	46	25	11,5	18 000
33	3,5	133 510	2	133 511	1,5	133 512	50	26	13	19 500
36	4	136 510	3	136 511	2	136 512	54	29	15,5	29 000
39	4	139 510	3	139 511	2	139 512	58	32	16	36 000
42	4,5	142 510	3	142 511	2	142 512	63	34	18	47 000
45	4,5	145 510	3	145 511	2	145 512	67	36	20	57 000

Possibilité d'exécution d'ÉCROU FRENVIS
 • de diamètre supérieur à 45 mm

NOUS CONSULTER

- avec filetage au pas Sellers, Whitworth
- sur plan